

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
การจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๕ คัน

๑. ความเป็นมา

ปัจจุบันกรมป่าไม้ได้ปรับปรุงโครงสร้างส่วนควบคุมไฟฟ้าประกอบด้วยศูนย์ส่งเสริมการควบคุมไฟฟ้าและให้สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ ศูนย์ป่าไม้จังหวัด และหน่วยป้องกันและพัฒนาป่าไม้ได้เข้ามามีส่วนร่วมในการป้องกันและควบคุมไฟฟ้า จึงมีความต้องการรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร สนับสนุนการปฏิบัติงานในภารกิจป้องกันควบคุมไฟฟ้า

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๕ คัน เพื่อใช้สนับสนุนการปฏิบัติงานในภารกิจป้องกันควบคุมไฟฟ้า

๓. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้า สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๕ แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ หรือ ISO : ๑๔๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมายื่นในวันเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๕ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๐๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมัน...

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๙,๕๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ถังบรรจุน้ำ

๑๐.๑. ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมงที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบโดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมยื่นเอกสารรับรองในวันเสนอราคา

๑๐.๒. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๑๐.๓. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดกกันลื่น หรือ โลหะ Stainless Steel ที่มีดอกลายกันลื่น

๑๐.๔. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๑๐.๕. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้

๑๐.๖. ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ หรือ ISO:๑๔๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายในวันเสนอราคา

๑๑. ระบบดับเพลิงประจำรถ

๑๑.๑. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำ สามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว

- ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร
- ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยมีเอกสารการรับรองประสิทธิภาพการทดสอบจากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการรับรอง และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบที่เพลลา PTO ไม่เกิน ๘๐๐ รอบต่อนาที
- สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
- ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และ มอก ๑๔๐๐๑ หรือ ISO ๑๔๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายในวันเสนอราคา

๑๑.๒. ระบบปรับปริมาณการสูบน้ำ

- ระบบปริมาณการสูบน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย
 - ๑) สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์
 - ๒) สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์
 - ๓) สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๑.๓. ระบบท่อน้ำดับเพลิง

- ๑) มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด
- ๒) มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓) ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง
- ๔) ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๕) มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด
- ๖) ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายถังของน้ำ จำนวน ๑ ชุด
- ๗) บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO.๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายในวันเสนอราคา

๑๑.๔. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

- ๑) ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- ๒) สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและแยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา
- ๓) สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร โดยมีเอกสารการรับรองประสิทธิภาพการทดสอบจากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการรับรองยื่นในวันเสนอราคา
- ๔) แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก หรือ ISO ๙๐๐๑ และ มอก ๑๔๐๐๑ หรือ ISO ๑๔๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายยื่นในวันเสนอราคา

๑๑.๕. ชุดสายดับเพลิง

- ๑) สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น
เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร และมีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกินกว่า ๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายยื่นในวันเสนอราคา
- ๒) ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น
 - เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
 - ตัวท่อดูดน้ำมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

๑๑.๖. ชุดหัวฉีดดับเพลิง

- ๑) หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ๒) หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๑๒. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

- ๑๒.๑. ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบกระพริบ (Flash Pattern) ตัวเรือนชั้นนอกทำด้วยโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มม. หลอดไฟเป็นหลอดแบบซีนอน (Xenon) สามารถปรับการกระพริบได้ ๔ รูปแบบ ใช้ได้กับกระแสไฟ ๑๒-๒๔ โวลต์ อัตโนมัติ มีโพลีคาร์บอเนตความเข้มของแสงในเวลาากลางคืนทนทาน กันน้ำ และกันสะเก็ดหินได้ดี ซึ่งสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ (ไม่น้อยกว่า IP๕๖) จากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ได้รับการรับรองกับสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยแนบแคตตาล็อก ,เอกสารรับรองมาตรฐาน.ผลทดสอบ และหนังสือแต่งตั้งมาแสดงในวันยื่นขอเสนอทางด้านเทคนิค

- ๑๒.๒. ติดตั้งไฟฉุกเฉิน เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอดแอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ (ไม่น้อยกว่า IP๖๕) โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๓. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๔ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรอง และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายในวันเสนอราคา

๑๒.๔. ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง

๑๓. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- ๑๓.๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๓.๒. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๓. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๔. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๕. ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด
- ๑๓.๖. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๔. ถังสำรองน้ำ

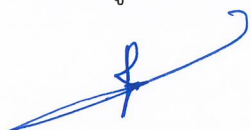
ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร เป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงดีไฟ (Naphtha), โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๒๐%, และกำมะถัน (Sulfuric Acid) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๒๐% ได้ โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึงตามแนวยาวแนวขวาง และรอยต่อ (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน DIN, EN, NFPA, FN หรือ มอก. และถังที่ยังไม่บรรจุ น้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม จำนวน ๒ ชุด โดยแนบแคตตาล็อกยื่นในวันเสนอราคา

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๕.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างน้อย ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๕.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๕.๓ ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๔. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๔.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๔.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๔.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ



๔.๔ ไม่เป็น...

๔.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลปฏิบัติการของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๔.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๔.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๔.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๔.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรมป่าไม้ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๔.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔.๑๑ คุณสมบัติอื่น

๔.๑๑.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐานมอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ หรือ ISO ๑๔๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรจุน้ำ โดยต้องแนบเอกสารรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบการ/ผู้ผลิตข้างต้น

๔.๑๑.๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา กรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๔.๑๑.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบสำเนาเอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ออกโดยกระทรวงอุตสาหกรรมของโรงงานผู้ประกอบผลิตโครงสร้างตัวถังรถบรรจุน้ำ มาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

กรมป่าไม้จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคาและพิจารณาจากราคารวม

๖. กำหนดเวลาที่ต้องการใช้พัสดุนั้น

๖.๑ กำหนดเวลาการส่งมอบพัสดุ ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖.๒ กำหนดราคายืนไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัน นับตั้งแต่วันยื่นข้อเสนอ

๗. สถานที่ส่งมอบ

กรมป่าไม้ ๖๑ ถนนพหลโยธิน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร หรือตามที่กรมป่าไม้กำหนด

๘. วงเงินในการจัดหา

งบประมาณปี พ.ศ. ๒๕๖๓ จำนวน ๑๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท (สิบสองล้านบาทถ้วน)

๙. คำจ้าง...

๙. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

การจ่ายเงินให้ผู้ขาย จะจ่ายต่อเมื่อผู้ขายได้จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้กรรมป่าไม้ โดยถูกต้องตามกฎหมายแล้ว สำหรับค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๐. อัตราค่าปรับ

อัตราร้อยละ ๐.๒ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๑. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถอุปกรณ์และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้งานผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่กรรมป่าไม้ได้รับมอบ

๑๒. หน่วยงานผู้รับผิดชอบ

กรรมป่าไม้ สำนักบริหารกลาง ๖๑ ถนนพหลโยธิน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ๑๐๙๐๐
ขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมทางโทรศัพท์ ๐ ๒๕๖๑ ๔๒๙๒ ต่อ ๕๐๕๐
เสนอแนะ วิจารณ์ ทาง E-mail : procurement@forest.go.th

๑๓. เงื่อนไขอื่น ๆ

๑) ในวันส่งมอบรถยนต์ต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังบรรจุ และน้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องอยู่ในระดับเต็ม (Full) หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที

๒) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คครัดและซ่อมบำรุงไม่น้อยกว่า ๔๐ ศูนย์บริการซึ่งเป็นศูนย์บริการของรถยนต์บรรทุกยี่ห้อที่นำเสนอ

๓) ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเสนอราคาพร้อมแนบแคตตาล็อกครรถยนต์ เอกสารรับรองแสดงรายละเอียดประกอบการพิจารณา

๔) ราคาที่เสนอขายเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๕) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องทำการฝึกอบรมการใช้งาน และการบำรุงรักษาระดับผู้ใช้งาน ให้แก่ทางเจ้าหน้าที่ของทางกรม เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ วัน

๖) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบในการจัดเก็บดูแลรักษารถยนต์จนกว่ากรรมป่าไม้จะดำเนินการจัดสรรรถยนต์เสร็จสิ้นและให้หน่วยงานไปรับรถที่สถานที่จัดเก็บ



(นายพนชัย กลิ่นสูงเนิน)
ประธานกรรมการ



(นายอรุณ ทุมวงศ์)
กรรมการ



(นายเทียนชัย ปรีดา)
กรรมการ/เลขานุการ