

ร่างขอบเขตของงาน (Term of Reference : TOR)

การจัดซื้อเครื่อง จำนวน ๒ คัน

๑. ความเป็นมา

แผนแม่บทพิทักษ์ทรัพยากรป่าไม้ของชาติ ๒๕๕๗ กำหนดแนวทางการป้องกันและปราบปรามการบุกรุกทรัพยากรป่าไม้ ดำเนินการโดยใช้แผนที่ภาพถ่ายทางอากาศปี ๒๕๔๕ ของกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ เป็นบรรทัดฐานในการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ของป่า ทั้งป่าสงวนแห่งชาติ (กรมป่าไม้) และป่าอนุรักษ์ (กรมอุทยานแห่งชาติ สัตว์ป่า และพันธุ์พืช) แล้วนำเอาภาพถ่ายทางอากาศปี ๒๕๕๔ โครงการ DMC ของกรมแผนที่ทหารมาตรวจสอบรวมหากพื้นที่บริเวณใดที่ปรากฏในภาพถ่ายปี ๒๕๕๔ โดดงเตียนไปจากปี ๒๕๔๕ แสดงว่าเป็นพื้นที่บุกรุกป่าใหม่ต้องดำเนินการตามกฎหมาย ไม่มีมติคณะรัฐมนตรีใดหรือระเบียบใดๆ ผ่อนผันให้ทั้งสิ้น ต้องดำเนินการตามกฎหมายทั้งหมด

๒. วัตถุประสงค์

จัดซื้อเครื่อง จำนวน ๒ คัน เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานป้องกันรักษาป่าและควบคุมไฟป่า

๓. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

เป็นรถยนต์บรรทุก ชนิด ๖ ล้อ ขนาดรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะไม่น้อยกว่า ๑๕ ตัน ตอนท้ายด้านหลังหัวแกตติดตั้งเครนไฮดรอลิก มีน้ำหนักยกไม่น้อยกว่า ๗ ตัน-เมตร เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า และกระบะบรรทุกมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕ ลบ.เมตร ชุดกระบะบรรทุกเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ หรือ ISO : ๑๔๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองยืนยันผ่านทางระบบวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ (คุณลักษณะทางเทคนิค)

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เฟลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔A พร้อมฟิล์มกรองแสงตามกฎหมายกำหนด

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๒.๒. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่นและมาตรฐานไอเสีย ไม่ต่ำกว่ายูโร๓

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์-เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๔.๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

๕.๑. พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง ระบบพาวเวอร์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖. ระบบกันสะเทือน

๖.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

๗.๑. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

๘.๑. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกทุกเต็ม สมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

๙.๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๙.๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๙.๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๙.๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๙.๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. กระบะบรรทุก

๑๐.๑. กระบะบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมตามมาตรฐานผู้ผลิต ส่วนพื้นสร้างด้วย เหล็กชุบซึ่งมีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซึ่งต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมายื่นผ่านทางระบบวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑๐.๒. ด้านข้างกระบะสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร

๑๐.๓. ฝากระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน

๑๐.๔. มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐x๒,๓๐๐x๖๐๐ มิลลิเมตร

๑๐.๕. กระบะบรรทุก ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองยื่นผ่านทางระบบวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑๑. ชุดยก (WINCH)

๑๑.๑. ติดตั้งชุดยก (WINCH) ชนิดขับเคลื่อนด้วยชุดมอเตอร์ไฟฟ้า ใช้กำลังไฟฟ้าจากแบตเตอรี่รถยนต์โดยมีชุดเฟืองส่งกำลัง (GEARTRAIN) เป็นแบบ ๓-STAGE PLANETARY สามารถให้กำลังในการดึงสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ปอนด์ มีลวดสลิงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๖ มิลลิเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร สามารถควบคุมการทำงานระยะไกลได้ไม่น้อยกว่า ๓ เมตร ด้านหน้าของยกมีลูกกลิ้งทั้ง ๔ ด้าน

๑๑.๒. มีรอกช่วยผ่อนแรง จำนวน ๑ ตัว

๑๒. ตู้เก็บอุปกรณ์

๑๒.๑. โครงสร้างตู้สร้างด้วยเหล็กผนังภายในบุด้วยอลูมิเนียมแผ่น จำนวน ๒ ตู้ ซ้าย-ขวา

๑๒.๒. ภายในทำเป็นชั้นวางของอย่างเหมาะสม

๑๒.๓. ประตูแบบบานเลื่อน Shutter Roller พร้อมอุปกรณ์เปิด-ปิด และมีกุญแจล็อก

๑๓. ระบบไฟสัญญาณ

ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบกระพริบ (Flash Pattern) ตัวเรือนชั้นนอกทำด้วยโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มม. หลอดไฟเป็นหลอดแบบซีนอน (Xenon) สามารถปรับการกระพริบได้ ๔ รูปแบบ ใช้ได้กับกระแสไฟ ๑๒-๒๔ โวลต์ อัตโนมัติ มีโพลีเซลลลดความเข้มของแสงในเวลากลางคืน ทนทาน กันน้ำ และกันสะเก็ดหินได้ดี ซึ่งสัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ (ไม่น้อยกว่า IP๕๖) จากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ได้รับการรับรองกับสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยแนบแคตตาล็อก ,เอกสารรับรองมาตรฐาน.ผลทดสอบ และหนังสือแต่งตั้งมาแสดงในวันยื่นผ่านทางระบบวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑๓.๑. ติดตั้งไฟฉุกเฉินเพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้ายไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลต์ และ ๒๔ โวลต์ มีวงจรถ่วงป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ (ไม่น้อยกว่า ๖๕) โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นผ่านทางระบบวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑๔. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

- ๑๔.๑. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๔.๒. สลิงผ้าใบ ๓ ตัน ยาว ๓ เมตร พร้อมตะขอเกี่ยว จำนวน ๔ เส้น
- ๑๔.๓. เครื่องดับเพลิงชนิด ABC ขนาด ๕ ปอนด์พร้อมจุดตั้งภายในตัวรถ ๒ ชุด
- ๑๔.๔. ไฟฉายมือถือ แบบสามารถกันน้ำได้ จำนวน ๒ กระบอก
- ๑๔.๕. ติดตั้งเครื่องมือสื่อสารภายในหัวเก๋งวิทยุคมนาคมระบบติดตั้งเครื่องรับ-ส่งวิทยุระบบ VHF/FM ชนิดดีทรอยนต์ ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์
- ๑๔.๖. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๔.๗. ผ้ายางปูพื้นในห้องเก๋ง จำนวน ๑ คู่
- ๑๔.๘. กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสงมีความสูงไม่น้อยกว่า ๗๐ เซนติเมตร จำนวน ๔ อัน
- ๑๔.๙. เครื่องอัดจารบีชนิดใช้มือ ๑ เครื่อง

๑๕. เครนไฮดรอลิก

- ๑๕.๑. เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ เป็นเครนที่ออกแบบผลิตตามมาตรฐานเป็นที่ยอมรับทั่วไปติดตั้งระหว่างด้านหลังเก๋งกับกระบะ โดยมีคุณลักษณะดังนี้
- ๑๕.๒. เครนพับไฮดรอลิกได้รับมาตรฐานการออกแบบทดสอบ EN ๑๒๙๙๙ (DIN ๑๕๐๑๘) หรือ SAE หรือ JIS และโรงงานผู้ผลิตได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยมีเอกสารรับรองยื่นผ่านทางระบบวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นั้นมาแสดงพร้อมการเสนอราคา
- ๑๕.๒.๑. ความสามารถในการยก (LIFTING MOMENT) ได้ไม่ต่ำกว่า ๗ ตัน-เมตร
- ๑๕.๒.๒. เครนไฮดรอลิกสามารถยกได้สูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๙ เมตร
- ๑๕.๒.๓. แขนยกท่อนปลายยึดออกด้วยไฮดรอลิกได้ไม่น้อยกว่า ๒ ท่อน

๑๕.๒.๔. ที่ระยะ...

- ๑๕.๒.๔. ที่ระยะ ๖.๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๑๕.๒.๕. ที่ระยะ ๔.๔ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๔๐๐ กิโลกรัม
- ๑๕.๒.๖. ที่ระยะ ๓.๐ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๑๕.๒.๗. ขาหยั่ง (OUTRIGGER LEGS) ทำงานโดยระบบไฮดรอลิกในการหยั่งขึ้น –ลง
- ๑๕.๒.๘. ความจุถังน้ำมันไฮดรอลิก ต้องไม่น้อยกว่า ๔๐ ลิตร พร้อมเกจวัดระดับน้ำมัน
- ๑๕.๒.๙. สามารถหมุนได้โดยระบบไฮดรอลิก (SLEWING ANGLE) ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา
- ๑๕.๒.๑๐. เมื่อพับเก็บในสภาพเดินทางความสูงนับจากฐานเครนไม่เกิน ๒,๐๕๐ มม.
- ๑๕.๒.๑๑. เครนมีน้ำหนักมาตรฐานรวมเท่าข้างไม่เกิน ๑,๑๐๐ กิโลกรัม
- ๑๕.๓. คันควบคุมเครนพับมีทั้งด้านซ้าย ขวา เรียงตัวในลักษณะตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน
- ๑๕.๔. อุปกรณ์นิรภัยในระบบไฮดรอลิกของเครนต้องมาตรฐานผู้ผลิตอย่างน้อยต้องมี
 - ๑๕.๔.๑. วาล์วตัดน้ำมันเพื่อควบคุมความดันหลัก (MAIN RELIEF VALVE)
 - ๑๕.๔.๒. วาล์วตัดน้ำมันของกระบอกไฮดรอลิกแขนยกท่อนในและท่อนนอก (RELIEF VALVE FOR INNER & OUTER BOOM) เพื่อป้องกันการยกเกินพิกัด (OVER LOAD)
 - ๑๕.๔.๓. วาล์วป้องกันแขนยกตกและขาข้างทรุดตัวเมื่อท่อไฮดรอลิกแตก รั่ว หรือความดันน้ำมันลด ขณะยกกำลัง (HOSE FAILURE VALVE)
- ๑๕.๕. ให้แนบวงจรไฮดรอลิก (HYDRAULIC CIRCUIT DIAGRAM) ที่ใช้ในระบบ

๑๖. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๖.๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๖.๒. การพ่นสีภายในกระบะบรรทุก พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๖.๓. ตัวอักษรต่าง ๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๗. ชุดไฟฟ้าส่องสว่าง

- ๑๗.๑. ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เป็นชนิดเบนซิน ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ Kva จำนวน ๑ เครื่อง
- ๑๗.๒. ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ส่องสว่าง หรือไฟค้นหาแบบปรับหมุนด้วยรีโมทควบคุมระยะไกล
 - ใช้หลอดไฟฟ้าส่องสว่างแบบฮาโลเจน
 - รีโมทควบคุมแบบไร้สาย เป็นแบบชนิดไม่มีสายอากาศส่งสัญญาณ เพื่อการใช้งานที่คล่องตัว
 - สปอร์ตไลท์สามารถให้แสงสว่างในทิศทางการหมุนรอบตัวไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา และทิศทางการก้มเงยรวมกันไม่น้อยกว่า ๑๒๐ องศา
 - สามารถควบคุมผ่านรีโมทไร้สาย Wireless Remote
 - ระยะส่งสัญญาณของรีโมทชนิดไร้สาย ที่ระยะ ไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร (โดยปราศจากสิ่งกีดขวางหรือสัญญาณรบกวน)
 - วัสดุทำฝาครอบและโครงสร้างหลัก มีคุณสมบัติที่สำคัญคือมีความคงทนต่อความร้อน แรง กระแทก น้ำ และทนต่อแสง UV
 - สามารถสวมใส่ หรือเพิ่มเลนส์ เพื่อทำการขยายแสงในแนวกว้างได้
 - มีหน้ากาก หรือวัสดุปกปิด กันกระแทกของหน้าไฟ โดยสามารถถอดเข้าออกได้ทันที
 - ระยะส่องสว่างของลำแสงสูงสุด (Light Beam Distance) ไม่น้อยกว่า ๙๐๐ เมตร (ทดสอบในที่มืดสนิท) และมุมของแสง ๘ องศา
 - ความสว่างของลำแสง (Peak Beam Intensity): ๒๒๐,๐๐๐ แรงเทียน

มีความเข้ม...

- มีความเข้มของแสงไม่น้อยกว่า ๖ Lux ที่ระยะ ๒๐๐ เมตร
 - ผู้เสนอราคาต้องมีรูปแบบและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันที่ยื่นผ่านทางระบบวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
- ๑๗.๓. ติดตั้งไฟฟ้าส่องสว่างช่วงหน้ากระบะบรรทุก ทั้งด้านซ้าย-ขวา สามารถปรับระดับความสูง-ต่ำได้ ไฟใช้หลอด LED จำนวนไม่น้อยกว่า ช่างละ ๑ ดวง

๔. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ๔.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๔.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๔.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๔.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลปฏิบัติการของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๔.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๔.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๔.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- ๔.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรมป่าไม้ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๔.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลาง
- ๔.๑๑ คุณสมบัติอื่น ๆ
 - ๔.๑๑.๑ เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดกระบะที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ หรือ ISO ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ หรือ ISO : ๑๔๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบการบริการซ่อมบำรุง ตัวถังยานพาหนะ กระบะบรรทุก การติดตั้งเครนยกน้ำหนักติดตั้งบนยานพาหนะโดยต้องแนบเอกสารรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบการ/ผู้ผลิตข้างต้น
 - ๔.๑๑.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบบแบบพิมพ์ (Drawing) แสดงตำแหน่งการติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมมีวิศวกรระดับสามัญวิศวกรขึ้นไปรับรองแบบ มาแสดงประกอบการพิจารณา
 - ๔.๑๑.๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบสำเนาเอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ออกโดยกระทรวงอุตสาหกรรมของโรงงานผู้ประกอบผลิตโครงสร้าง ต่อ ดัดแปลง ตัวถังรถเครน มาแสดงเพื่อประกอบการพิจารณา



๔. ผู้ขาย...

๔.๑๑.๔ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถอุปกรณ์และ ส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้งานผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือ ซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใด จะถึงก่อน นับถัดจากวันที่กรมป่าไม้ได้รับมอบ

๔.๑๑.๕ ผู้เสนอราคาต้องทำการฝึกอบรมการใช้งาน และการบำรุงรักษาระดับผู้ใช้งาน ให้แก่ ทางเจ้าหน้าที่ของทางกรมป่าไม้ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ วัน ณ กรมป่าไม้โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม

๔.๑๑.๖ ในวันส่งมอบ ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (Full) ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต รถต้องผ่านการทำความสะอาด และอยู่ในสภาพเรียบร้อยพร้อมใช้งาน

๔.๑๑.๗ ราคาที่เสนอขายเป็นราคาที่รวมค่าใช้จ่ายต่าง ๆ และค่าอุปกรณ์ที่ติดตั้งทุกอย่างตาม คุณสมบัติเฉพาะของรถยนต์ที่กรมป่าไม้ต้องการโดยรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต ภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถยนต์ครั้งนี้ และผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ดังกล่าว ให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อกรมป่าไม้จึงจะชำระเงินค่ารถยนต์ให้แก่ผู้ขาย

๔.๑๑.๘ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา กรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่ประกวด ราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๔.๑๑.๙ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเสนอราคาพร้อมแนบแคตตาล็อกรถยนต์ เอกสารรับรอง แสดงรายละเอียดประกอบ การพิจารณา

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

กรมป่าไม้จะพิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคา

๖. กำหนดเวลาที่ต้องการใช้พัสดุนั้น

๖.๑ กำหนดเวลาการส่งมอบพัสดุ ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖.๒ กำหนดราคายื่นไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัน นับตั้งแต่วันยื่นข้อเสนอ

๗. สถานที่ส่งมอบ

กรมป่าไม้ ๖๑ ถนนพหลโยธิน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร หรือตามที่กรมป่าไม้กำหนด

๘. วงเงินในการจัดหา

งบประมาณปี พ.ศ. ๒๕๖๓ จำนวน ๑๓,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สิบสามล้านบาทถ้วน)

๙. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

การจ่ายเงินให้ผู้ขาย จะจ่ายต่อเมื่อผู้ขายได้จดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้กรมป่าไม้ โดยถูกต้องตาม กฎหมายแล้ว สำหรับค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๑๐. อัตราค่าปรับ

อัตราร้อยละ ๐.๒ ของราคาสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๑. การรับประกัน...

๑๑. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถอุปกรณ์และส่วนควบของรถ ที่มีได้เกิดจากการใช้งานผิดวิธีหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่กรมป่าไม้ได้รับมอบ

๑๒. หน่วยงานผู้รับผิดชอบ

กรมป่าไม้ สำนักบริหารกลาง ๖๑ ถนนพหลโยธิน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ๑๐๙๐๐
ขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมทางโทรศัพท์ ๐ ๒๕๖๑ ๔๒๙๒ ต่อ ๕๐๕๐
เสนอแนะ วิจารณ์ ทาง E-mail : procurement@forest.go.th

๑๓. เงื่อนไขอื่น ๆ

- ๑) ในวันส่งมอบรถยนต์ต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังบรรจุ และน้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องอยู่ในระดับเต็ม (Full) หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันที
- ๒) รถยนต์ที่เสนอขายต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการจากบริษัทผู้ผลิตที่ยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบัน โดยเป็นมาตรฐานเดียวกันทุกจังหวัดทั่วประเทศ
- ๓) ราคาที่เสนอขายเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบไว้ด้วยแล้ว
- ๔) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารยืนยันการส่งมอบจากบริษัทผู้ผลิต



(นายภูษิต หิรัญพฤกษ์)
ประธานกรรมการ



(นายนิทัศน์ ทองเชื้อ)
กรรมการ



(นายไพบูลย์ แก้วกำ)
กรรมการ/เลขานุการ