



งานพัสดุ
เลขรับ 1612
วันที่ 03 ต.ค. 2561

บันทึกข้อความ

สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ 4 (ตาก)
รับเลขที่ ๑๓๒๓๓
วันที่ ๒ ต.ค. ๒๕๖๑
เวลา.....น.

ส่วนราชการ สำนักบริหารกลาง ส่วนพัสดุ โทร. ๐ ๒๕๖๑ ๔๒๙๒-๓ ต่อ ๕๐๕๐

ที่ ทส ๑๖๐๑.๓/ว ๕๖๓๒ วันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๑

เรื่อง บัญชีนวัตกรรมไทย

- เรียน ผู้อำนวยการสำนักทุกสำนัก
- ผู้อำนวยการสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ ๑-๑๓
- ผู้อำนวยการสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้สาขาทุกสาขา
- ผู้อำนวยการกลุ่มพัฒนาระบบบริหาร
- หัวหน้ากลุ่มตรวจสอบภายใน

ส่วนอำนวยการ
รับเลขที่ ๙๙๘๙
วันที่ ๒ ต.ค. 2561

สำนักบริหารกลางขอส่งสำเนาหนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๓/๓๑.๒/ว ๑๓๑ ลงวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๑ เรื่อง บัญชีนวัตกรรมไทย มาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติ โดยสำนักงบประมาณได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๓ ผลงาน ทั้งนี้ สามารถดาวน์โหลดได้บนเว็บไซต์สำนักงบประมาณ www.bb.go.th หรือดูรายละเอียดได้ที่ <http://edoc.forest.go.th/doccir/docindex.html>

- ส่ง
- ส่วนอำนวยการ
- ส่วนจัดการที่ดินป่าไม้
- ส่วนจัดการป่าชุมชน
- ส่วนป้องกันรักษาป่า
- ส่วนส่งเสริมการปลูกป่า
- ส่วนโครงการพระราชดำริ

(นางสาวถนอม โนนัดิษฐ์)
ผู้อำนวยการสำนักบริหารกลาง

ลงชื่อ..... ๓๒๓๒

- ฝ่ายบริหารทั่วไป
- ฝ่ายการเงินและบัญชี
- ฝ่ายพัสดุ
- ฝ่ายแผนงานและงบประมาณ
- ฝ่ายสารสนเทศ
- ศูนย์บริการประชาชน

Ch

๓๒๓๒

๓๒๓๒

3 ต.ค. 2561

เรียน ผอ. ศสพ. ที่ ๕ (๓๓๓)

- สำนักบริหารกลาง ส่งสำเนาบัญชี
นิตยกรรมใหม่ สมมติเพิ่มเติม
กันยายน ๒๕๖๑
- เห็นควรแจ้งเวียนทางเงิน/ขอ
ตัวที่ ก ๕ (๓๓๓)
- โปรดพิจารณา
ฉะฉิน

(นางอรศิรา แสงฟ้าเลื่อน)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป

(นางสาวสุภาพ เทสติ)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

(นางสาวเพ็ญใจ ประทุมสศ)
นักวิชาการป่าไม้ชำนาญการ รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการส่วนอำนวยการ

- ดำเนินการตามแผน

(นายจิติ ตระกูลเลิศรัตน์)

ผู้อำนวยการส่วนจัดการที่ดินป่าไม้ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ ๔ (ตาก)

ช่วยเรื่อง

(นางสาวสุชาดา จันตะวงศ์)
เจ้าพนักงานโสตทัศนศึกษา

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
เลขที่ 36989
๑๗ ก.ย. ๒๕๖๑
๐๙.๓๖ น.

ที่ นร ๐๗๓๑.๒/๑๗๑๑

สำนักงานประมาณ

ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๖ กันยายน ๒๕๖๑

ส่วนที่สี่

รับที่ ๔๙๔๐

รับที่ ๑๕ ก.ย. ๒๕๖๑

เรื่อง บัญชีนวัตกรรมไทย

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่คณะรัฐมนตรีได้มีมติเมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๘ เห็นชอบมอบหมายกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี โดยสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (สวทช.) เป็นหน่วยตรวจสอบคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ขอขึ้นทะเบียนบัญชีนวัตกรรมไทย และมอบหมายสำนักงานประมาณ เป็นหน่วยตรวจสอบราคาของผลิตภัณฑ์และบริการนวัตกรรมที่ผ่านการตรวจสอบคุณสมบัติแล้ว รวมทั้งจัดทำและประกาศบัญชีนวัตกรรมไทย นั้น

สำนักงานประมาณได้จัดทำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ จำนวน ๗ ผลงานเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และสามารถดาวน์โหลดได้บนเว็บไซต์สำนักงานประมาณ www.bb.go.th ทั้งนี้ ส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หน่วยงานตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น หน่วยงานอื่นซึ่งมีกฎหมายบัญญัติให้มีฐานะเป็นราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานอื่น สามารถนำบัญชีนวัตกรรมไทย ฉบับเพิ่มเติม กันยายน ๒๕๖๑ ไปใช้ประกอบการพิจารณาจัดหาสินค้าหรือบริการนวัตกรรมไทยได้ ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ฝ่ายบริหารทั่วไป

ฝ่ายจัดหาร

ฝ่ายทะเบียนพัสดุ

ฝ่ายคลังพัสดุ

ฝ่ายอาคารสถานที่

สืบ

ค.น. (๑๕๖๖๑๑)

(นางสาว)

(นางสาวกมล ไม้บุญดี)

ผู้อำนวยการสำนักบริหารกลาง

(นายเดชาภิววัฒน์ ณ สงขลา)

ผู้อำนวยการสำนักงานประมาณ

(นางสาวกมล ไม้บุญดี)

ก.น. ๒๐ ก.ย. ๒๕๖๑

นางสาว สุชาติ เกษรเกิด
นักวิชาการพัสดุชำนาญการพิเศษ
ผู้อำนวยการส่วนพัสดุ

กองมาตรฐานงบประมาณ ๒

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๙๐ และ ๐ ๒๒๖๕ ๒๐๑๗



บัญชีนวัตกรรมไทย

โดย

สำนักงานประมาณ

ฉบับเพิ่มเติม

กันยายน 2561

รายการนวัตกรรมไทย

ลำดับ ที่	รหัส	ด้าน/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)
1	01010015	<p>พื้นสังเคราะห์อ่อนนุ่มประสงค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber)</p> <p>รุ่น POLY - PALA (Top PU) 7 MM</p> <p>1) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ไม่เกิน 75 บาท/กิโลกรัม</p> <p>2) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 76-95 บาท/กิโลกรัม</p> <p>3) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 96-115 บาท/กิโลกรัม</p> <p>4) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 116-135 บาท/กิโลกรัม</p> <p>5) รองรับราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ระหว่าง 136-155 บาท/กิโลกรัม</p> <p>หมายเหตุ : 1. ราคายางแผ่นรมควันชั้น 1 ณ วันที่ตกลงราคาในการสั่งซื้อหรือสั่งจ้าง 2. ราคานี้รวมค่าติดตั้ง</p>	ตารางเมตร	2,430.00
2	03010086	<p>ยาเลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride)</p> <p>(แอลเลอซิน : ELLEZIN)</p> <p>ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 5 มิลลิกรัม (10 เม็ด)</p>	กล่อง	90.00
3	03010087	<p>ยาโมเมทาโซน ฟูโรเอต (Mometasone Furoate)</p> <p>1) ชนิดครีม ขนาด 5 กรัม</p> <p>2) ชนิดครีม ขนาด 15 กรัม</p>	หลอด	25.00
4	03010088	<p>ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride)</p> <p>(เมดิฟาสท์ : MEDIFAST)</p> <p>ชนิดเม็ด ขนาด 180 มิลลิกรัม (10 เม็ด)</p>	กล่อง	90.00
5	03010089	<p>ยาดูทาสเตอไรด์ (Dutasteride)</p> <p>ชนิดแคปซูล ขนาด 0.5 มิลลิกรัม (30 แคปซูล)</p>	กล่อง	850.00
6	03010090	<p>ยาโวริโคนาโซล (Voriconazole)</p> <p>ชนิดเม็ดเคลือบฟิล์ม ขนาด 200 มิลลิกรัม (30 เม็ด)</p>	กล่อง	16,500.00
7	03030009	<p>ไฮโดรเจลผสมซิลเวอร์นาโน (Hydrogel Wound Dressing with Silver Nano)</p> <p>BluGel ขนาด 15 กรัม</p>	หลอด	144.00

คุณลักษณะเฉพาะรายการนวัตกรรมไทย

ด้านก่อสร้าง

: วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	พื้นสังเคราะห์อ่อนกึ่งประสมค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	โพลี - พารา พื้นสังเคราะห์อ่อนกึ่งประสมค์ จากวัสดุยางสังเคราะห์และยางธรรมชาติ (POLY - PALA Synthetic surface from synthetic rubber and natural rubber)
หน่วยงานที่พัฒนา :	กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
บริษัทผู้รับการค้าทอด :	บริษัท สยามสนาม จำกัด
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สยามสนาม จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	1. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอสไลน์ เพาเวอร์ 2. ห้างหุ้นส่วนจำกัด โปร-เอ็น วิศวกรรม
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สยามสนาม จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - มิถุนายน 2566 (4 ปี 9 เดือน)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

นวัตกรรมการก่อสร้างพื้นสนามกีฬา โดยใช้ยางธรรมชาติ เป็นผลิตภัณฑ์การเคลือบพื้นผิวยางสังเคราะห์ลงบนพื้นคอนกรีตหรือพื้นยางมะตอย ซึ่งมีคุณสมบัติความยืดหยุ่น ให้สามารถรองรับแรงกระแทกได้ โดยนวัตกรรมนี้มีการนำเม็ดยางพาราธรรมชาติมาทดแทนเม็ดยางสังเคราะห์หรือเม็ดยางรีไซเคิล ซึ่งมีการคิดค้นปรับแต่งสูตรให้มีความเหมาะสม เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยวัสดุเม็ดยางธรรมชาติทดสอบเทียบเคียงตามมาตรฐาน มอก. 2682-2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเม็ดยางใช้ทำพื้นสังเคราะห์) และคุณสมบัติพื้นสนามกีฬาทดสอบเทียบเคียงตามมาตรฐาน มอก. 2683-2558 (กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพื้นสังเคราะห์) เป็นการส่งเสริมการลดการนำเข้ายางสังเคราะห์จากต่างประเทศหันมาใช้วัตถุดิบในประเทศ ซึ่งมีประโยชน์ต่อเกษตรกรไทย และช่วยลดปัญหาทางพาราลันตลาดในปัจจุบัน

คุณลักษณะเฉพาะ

รุ่น POLY - PALA (Top PU) 7 MM

- ใช้สำหรับลานอ่อนกึ่งประสมค์
- พื้นสนามมีความหนา 7 มิลลิเมตร (ชั้นยางดำมีความหนา 5 มิลลิเมตร และชั้นโพลียูรีเทนมีความหนา 2 มิลลิเมตร)
- พื้นเม็ดยางธรรมชาติผสมสารยึดเกาะเคลือบด้วยสีโพลียูรีเทน
- วัสดุเม็ดยาง มีขนาดของเม็ดยางดำผสมยางธรรมชาติ มีขนาด 2 - 5 มิลลิเมตร
- เป็นพื้นที่มีคุณสมบัติรองรับแรงกระแทก โดยเม็ดยางดำผสมสารยึดเกาะและลงทับหน้ายางสังเคราะห์ มีคุณสมบัติและอ้างอิงวิธีทดสอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2683-2558

- เม็ดยางค้ำมีสัดส่วนของยางธรรมชาติไม่น้อยกว่า 95% ของเนื้อยางทั้งหมด และปริมาณเนื้อยาง
ไม่ต่ำกว่า 30% ของเนื้อวัสดุทั้งหมด จากผู้ได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับ
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. 2682-2558

+++++

ด้านการแพทย์

: ยา

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเลโวซีทิรีซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (Levocetirizine dihydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	แอลเลอซิน (ELLEZIN)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท พรอส ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท มิลลิเมด จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

Levocetirizine dihydrochloride ขนาด 5 มิลลิกรัม ภายใต้ชื่อทางการค้า แอลเลอซิน (ELLEZIN) รูปแบบยาเม็ดเคลือบฟิล์ม ยานี้ออกฤทธิ์เป็น antagonism ของ histamine H1-receptors ยา Levocetirizine มีความชอบในการจับ H1-receptors มากกว่ายา cetirizine ถึง 2 เท่า ดังนั้น การใช้ยา Levocetirizine ซึ่งมีขนาดยาครึ่งหนึ่งของปริมาณยา cetirizine จึงสามารถออกฤทธิ์ได้นานเทียบเท่ากับยา cetirizine โดยยาจะออกฤทธิ์ภายใน 1 ชั่วโมง และจะมีฤทธิ์อยู่ยาวนาน 24 ชั่วโมง ยานี้มีข้อบ่งใช้รักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ เช่น เยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ตามฤดูกาล (Seasonal allergic rhinitis) เยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ตลอดปี (Perennial allergic rhinitis) เยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ชนิด Persistent rhinitis (Persistent allergic rhinitis) ลมพิษที่เป็นเรื้อรัง (Chronic urticaria)

ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาตำรับยาจากบริษัท มิลลิเมด จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตในประเทศไทย สามารถทดแทนการนำยานำเข้าจากต่างประเทศ โดยมีราคาที่ถูกกลง แต่ยังคงมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยเทียบเท่ายาต้นแบบ ทำให้ผู้ป่วยมีโอกาสได้ใช้ยาและสามารถเข้าถึงการใช้ยาในการรักษาอาการที่เกี่ยวข้องกับสภาวะการแพ้ต่าง ๆ ดังกล่าวได้มากขึ้น และได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา ELLEZIN เป็นยาเม็ดรูปร่าง นูนเล็กน้อย ปลายมนทั้งสองด้าน เคลือบฟิล์มสีขาว เรียบทั้งสองด้าน
2. ยา ELLEZIN เป็นยาที่ได้พัฒนาสูตรตำรับ วิจัยและพัฒนาจนสามารถผลิตในประเทศไทย ด้วยกระบวนการผลิตและควบคุมคุณภาพมาตรฐานการผลิตที่ดีที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs
3. ยา ELLEZIN ผ่านการศึกษาชีวสมมูล พบว่า ทั้งอัตราและปริมาณการดูดซึมของผลิตภัณฑ์ยาเทียบเท่ากับยาต้นแบบ Xyzal® ดังนั้น ยานี้จึงมีความปลอดภัยและสามารถนำมาใช้ในการรักษาในมนุษย์ได้อย่างมีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาต้นแบบ

+++++

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาโมเมทาโซน ฟูโรเอต (Mometasone Furoate)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	โมเมทาโซน จีพีโอ (0.1%) (Mometasone GPO (0.1%))
หน่วยงานที่พัฒนา :	องค์การเภสัชกรรม
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	องค์การเภสัชกรรม
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	องค์การเภสัชกรรม
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

1. ยา Mometasone GPO ใน 1 กรัม ประกอบด้วยตัวยาสำคัญโมเมทาโซน ฟูโรเอต (mometasone furoate) 1 มิลลิกรัม
2. ยา Mometasone GPO เป็นยากลุ่มคอร์ติโคสเตียรอยด์ สำหรับใช้กับผิวหนังภายนอก สามารถเหนี่ยวนำ phospholipase A2 inhibitory proteins (lipocortins) ในระดับเซลล์ ทำให้เกิดการสร้าง ลดการหลั่ง และลดฤทธิ์ของสารสื่อกลางในกระบวนการอักเสบและยับยั้งไม่ให้ macrophages และ leukocytes เคลื่อนที่มายังบริเวณที่มีการอักเสบ โดยลดการขยายตัวและซึมผ่านของหลอดเลือดทำให้ลดการบวม ผื่นแดง และอาการคันได้ อีกทั้งยังสามารถยับยั้งกระบวนการแบ่งเซลล์ (antimitotic effect) ของเซลล์หนังกำพร้าที่ผิดปกติ โดยกีดการสังเคราะห์ DNA
3. Mometasone GPO มีข้อบ่งใช้สำหรับบรรเทาอาการอักเสบและอาการคันของผู้ป่วยโรคผิวหนังที่ตอบสนองต่อยาคอร์ติโคสเตียรอยด์ ในผู้ป่วยที่มีอายุตั้งแต่ 2 ปี ขึ้นไป โดยทาบาง ๆ บริเวณที่มีอาการ วันละ 1 ครั้ง
4. ยา Mometasone GPO ได้มีการศึกษาชีวสมมูลเปรียบเทียบกับยาดันแบบ ซึ่งจากผลการศึกษา Pharmacodynamics study พบว่า ยาทั้ง 2 รายการมีความเท่าเทียมกันด้านผลการรักษา (Therapeutic equivalence)
5. ยา Mometasone GPO เป็นยาในบัญชียาหลักแห่งชาติ (บัญชี ก) ซึ่งเป็นยาที่วิจัยและพัฒนาในประเทศไทย เพื่อทดแทนการนำเข้ายาดันแบบที่มีมูลค่าสูงจากต่างประเทศ จึงเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการรักษาผู้ป่วยได้

+++++

รหัส : 02010000

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ (Fexofenadine Hydrochloride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	เมดิฟาสท์ 180 (MEDIFAST 180)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท สหแพทย์เภสัช จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ เป็นยาที่ใช้สำหรับบรรเทาอาการที่มีสาเหตุจากเยื่อจมูกอักเสบจากภูมิแพ้ (Allergic rhinitis) และใช้สำหรับบรรเทาอาการลมพิษผื่นคันเรื้อรังที่ไม่ทราบสาเหตุ (Chronic idiopathic urticaria) โดยพบว่า ยาเฟกโซเฟนาดีน ไฮโดรคลอไรด์ ผ่าน blood-brain barrier ในปริมาณที่ไม่มากนัก จึงทำให้ผลข้างเคียงในการทำให้วังงลดลง

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาเม็ดรูปลายาว นูน ปลายมนทั้ง 2 ข้าง เคลือบฟิล์มสีส้มอ่อน ด้านหนึ่งมีอักษร MP อีกด้านหนึ่งมีตัวเลข 180
2. ยาเม็ด MEDIFAST 180 เป็นยาที่พัฒนาสูตรตำรับโดยผู้ผลิตในประเทศไทย ซึ่งมีการศึกษาชีวสมมูล (Bioequivalence study) เทียบกับยาดันแบบจากต่างประเทศ พบว่า ยาเม็ด MEDIFAST 180 มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาดันแบบจากต่างประเทศ แต่จำหน่ายในราคาถูกลง

+++++



ด้านการแพทย์ : ยา

รหัส : 03010089

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาดูทาสเตอโรด์ (Dutasteride)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยูโรกา (UROKA)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท เมก้า โลฟไซแอนซ์ จำกัด (มหาชน)
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท เมก้า โลฟไซแอนซ์ จำกัด (มหาชน)
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท ซิลลิก ฟาร์มา จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท เมก้า โลฟไซแอนซ์ จำกัด (มหาชน)
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

ยาดูทาสเตอโรด์ ภายใต้ชื่อทางการค้า ยูโรกา (UROKA) เป็นยาสามัญใหม่ซึ่งเป็นผลมาจากการวิจัยพัฒนาโดยเอกชนไทยเพื่อทดแทนยาต้นแบบที่นำเข้าจากต่างประเทศที่มีราคาสูง มีข้อบ่งใช้ในการใช้รักษาผู้ป่วยชายที่มีอาการของภาวะต่อมลูกหมากโต โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อแก้ไขบรรเทาอาการ ลดความเสี่ยงในการเกิดภาวะปัสสาวะไม่ออกเฉียบพลัน ลดความเสี่ยงที่ต้องเข้ารับการผ่าตัดเพื่อแก้ไขภาวะต่อมลูกหมากโต โดยในการวิจัยและพัฒนาต้องดำเนินการค้นคว้า คัดเลือกสูตรตำรับ พัฒนาการวิเคราะห์เพื่อทำการศึกษาคงสภาพของยา การละลายตัวยาในหลอดทดลอง รวมทั้งการศึกษาชีวสมมูลในมนุษย์ เพื่อเปรียบเทียบกับยาต้นแบบซึ่งพบว่า มีความเท่าเทียมกัน และได้รับอนุมัติทะเบียนยาจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) แล้ว

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยายูโรกา UROKA เป็นแคปซูลเจลลาตินชนิดนิ่ม ขนาด 10 มิลลิกรัม รูปรี่ สีเหลืองทึบแสง ภายในบรรจุของเหลวคล้ายน้ำมัน ไม่มีสี
2. ข้อบ่งใช้ : การใช้เป็นยาเดี่ยวในการรักษา ใช้รักษาผู้ป่วยชายที่มีอาการของภาวะต่อมลูกหมากโต โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อแก้ไขบรรเทาอาการ ลดความเสี่ยงในการเกิดภาวะปัสสาวะไม่ออกเฉียบพลัน ลดความเสี่ยงที่ต้องเข้ารับการผ่าตัดเพื่อแก้ไขภาวะต่อมลูกหมากโต สามารถใช้ยานี้ร่วมกับ alpha-adrenergic antagonist เช่น tamsulosin เพื่อรักษาผู้ป่วยชายที่มีอาการของภาวะต่อมลูกหมากโต
3. ยายูโรกา UROKA เป็นยาที่ผลิตขึ้นในประเทศไทย มีราคาประหยัดกว่ายาต้นแบบจากต่างประเทศ
4. ยายูโรกา UROKA มีผลการศึกษาคงสภาพการละลายตัวยาในหลอดทดลอง เทียบกับยาต้นแบบจากต่างประเทศ
5. ยายูโรกา UROKA มีผลการศึกษาชีวสมมูลในมนุษย์ เทียบกับยาต้นแบบจากต่างประเทศ

+++++



รหัส : 03010090

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ยาโวริโคนาโซล (Voriconazole)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	วีซอน 200 (VZON 200)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	บริษัท เมคโลน จำกัด
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท ยูนิซัน จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2564 (3 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

1. Voriconazoleจะไปมีผลที่ fungal cytochrome P450 activity (โดยยับยั้งแบบจำเพาะต่อ 14-alpha-lanosterol demethylation) ลดการสังเคราะห์ ergosterol (โดยเฉพาะ sterol ที่ cell membrane ของเชื้อรา) และยับยั้งการสร้าง cell membrane ของเชื้อรา
2. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อรา aspergillosis แบบลุกลาม (invasive aspergillosis)
3. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อแคนดิดาที่หลอดอาหาร
4. ใช้ในการรักษาการติดเชื้อราที่รุนแรงจากเชื้อ *Scedosporium apiospermum* และเชื้อ *Fusarium spp.* (รวมทั้ง *Fusarium solani*) ในผู้ป่วยซึ่งทนไม่ได้หรือคือต่อการรักษาอื่นๆ
5. เป็นยาที่พัฒนาและผลิตในประเทศไทย เพื่อทดแทนยานำเข้าจากต่างประเทศ และลดค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลได้ ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน GMP/PICs (Good Manufacturing Practices Pharmaceutical Inspection Co-Operation Scheme)

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ยา VZON 200 เป็นยาเม็ดรูปรูปยาว รี นูนเคลือบฟิล์มสีขาว ด้านหนึ่งมีเลข V200 อีกด้านหนึ่งมีขีดแบ่งครึ่ง
2. ยา VZON 200 มีการศึกษาชีวสมมูล เปรียบเทียบกับยาดันแบบ พบว่า ยามีความเทียบเท่าการรักษาโรค ไม่แตกต่างกับยาดันแบบที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ ที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.)
3. Package ที่ช่วยให้ผู้ป่วยและบุคลากรทางการแพทย์ ตรวจสอบ วันที่ผลิต วันที่หมดอายุ ของยาได้ ทุกเม็ด เพื่ออำนวยความสะดวกในการบริหารยา
4. ยา VZON 200 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ช่วยให้ผู้ป่วยทั้งในโรงพยาบาลรัฐบาลและเอกชน สามารถเข้าถึงยาที่มีประสิทธิภาพเทียบเท่ากับยาดันแบบ แต่มีราคาที่ประหยัดกว่า

+++++

รหัส : 03030009

ชื่อสามัญของผลงานนวัตกรรมไทย :	ไฮโดรเจลผสมซิลเวอร์นาโน (Hydrogel Wound Dressing with Silver Nano)
ชื่อทางการค้าของผลงานนวัตกรรมไทย :	บลูเจล (BluGel)
หน่วยงานที่พัฒนา :	บริษัท โนวาเทค เฮลธ์แคร์ จำกัด และได้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยีซิลเวอร์นาโนสีฟ้า จากคณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
บริษัทผู้รับการถ่ายทอด :	-
ผู้จำหน่าย :	บริษัท โนวาเทค เฮลธ์แคร์ จำกัด
ผู้แทนจำหน่าย :	-
หน่วยงาน บริษัท หรือผู้ขึ้นบัญชีนวัตกรรมไทย :	บริษัท โนวาเทค เฮลธ์แคร์ จำกัด
ช่วงเวลาที่ยื่นทะเบียน :	กันยายน 2561 - กันยายน 2568 (7 ปี)
คุณสมบัตินวัตกรรม:	

บลูเจล เป็นไฮโดรเจลปราศจากเชื้อที่มีสีฟ้า มีความคงรูป โดยมีส่วนประกอบของคาร์โบเมอร์ นาโนไบโอเซลลูโลสชีวภาพ ซิลเวอร์นาโนสีฟ้า กลีเซอรอล และน้ำ ซึ่งคาร์โบเมอร์และนาโนเซลลูโลสชีวภาพ มีคุณสมบัติที่ดีในการเก็บความชื้น ช่วยให้แผลคงรูปและยึดเกาะกับแผลได้ดี ช่วยส่งเสริมขบวนการกำจัดเนื้อตายตามธรรมชาติ และสร้างสภาวะที่เหมาะสมต่อการหายของแผล นอกจากนี้ยังช่วยดูดซับเนื้อตายรวมทั้งน้ำเหลืองได้อีกด้วย ซิลเวอร์นาโนสีฟ้ายังสามารถปลดปล่อยไอออน สำหรับยับยั้งเชื้อโรคมิให้เจริญเติบโตในแผล หรือใช้เจลเป็นอาหารได้ บลูเจลยังสร้างสภาวะความชุ่มชื้นให้กับแผล จึงส่งเสริมการงอกใหม่ของเซลล์ เนื้อแผลล้างออกได้ง่าย และไม่ทำอันตรายต่อเนื้อเยื่อที่งอกใหม่

บลูเจล ใช้ในแผลตื้นและแผลโพรงลึก หรือแผลที่มีการติดเชื้อ เช่น แผลกดทับ แผลเบาหวาน แผลจากหลอดเลือดดำบกพร่องที่ขา เป็นต้น นอกจากนี้ยังสามารถใช้ได้กับแผลไฟไหม้ และแผลถลอก

คุณสมบัติเฉพาะ

1. ไฮโดรเจลปราศจากเชื้อที่มีสีฟ้า มีความคงรูป
2. มีส่วนประกอบของคาร์โบเมอร์ นาโนไบโอเซลลูโลสชีวภาพ ซิลเวอร์นาโนสีฟ้า กลีเซอรอล และน้ำ
3. คาร์โบเมอร์และนาโนเซลลูโลสชีวภาพ มีคุณสมบัติที่ดีในการเก็บความชื้น ช่วยให้แผลคงรูปและยึดเกาะกับแผลได้ดี แต่สามารถล้างออกได้ง่าย
4. ช่วยส่งเสริมขบวนการกำจัดเนื้อตายธรรมชาติ และสร้างสภาวะที่เหมาะสมต่อการหายของแผล

+++++