



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ... สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ ๑๑ (สุราษฎร์ธานี) ส่วนอำนวยการ โทร. ๐ ๓/๓๒๓/ ๕๔๑๖

ที่... ทส. ๑๖๒๔.๑/ ๕๐๐๕ วันที่... ๒๗ กันยายน ๒๕๕๙

เรื่อง... ปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนสิงหาคม ๒๕๕๙

เรียน... ผู้อำนวยการส่วนทุกส่วน  
หัวหน้ากลุ่มทุกกลุ่ม  
ป่าไม้จังหวัดสุราษฎร์ธานี  
ผู้อำนวยการศูนย์จัดการกลุ่มป่าสงวนแห่งชาติ ที่ ๒๕๖ (สุราษฎร์ธานี)

สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ ๑๑ (สุราษฎร์ธานี) ขอส่งสำเนาหนังสือสำนักงานคลังจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ สฎ ๐๐๐๓/ว๓/๓/๒ ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๕๙ รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้ (เอกสาร ๕ แผ่น)

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติ

นายสังรินทร์ ศรีเสนจ

นักวิชาการป่าไม้ชำนาญการพิเศษ

ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ ๑๑

ที่คดี 6080  
วันที่ 22 ก.ย. 2559  
เวลา..... น.

งานพิเศษ สำนักฯ 11  
เลขรับที่ 462  
วันที่ 22/9/59



สำนักงานอัยการสูงสุด  
เลขที่ 15293  
22 ก.ย. 2559

22 ก.ย. 2559

ถึง หัวหน้าส่วนราชการ

สำนักงานคลังจังหวัดสุราษฎร์ธานี ขอส่งสำเนาหนังสือสำนักงบประมาณ ด่วนที่สุด ที่ นร ๐๗๓๑.๑/ว ๑๑๔ ลงวันที่ ๓๑ สิงหาคม ๒๕๕๙ เรื่อง ปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนสิงหาคม ๒๕๕๙ ความละเอียดปรากฏตามสำเนาหนังสือที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ อนึ่ง ท่านสามารถเปิดดูสำเนาหนังสือดังกล่าวได้ที่เว็บไซต์ของสำนักงานคลังจังหวัดสุราษฎร์ธานี [www.cgd.go.th/srt](http://www.cgd.go.th/srt) ในหัวข้อ "กฎหมาย/ระเบียบ หนังสือเวียน จากคลัง"

22/9/59

สำนักงานคลังจังหวัดสุราษฎร์ธานี

๒๐ กันยายน ๒๕๕๙

กลุ่มงานกำกับและบริหารการคลัง ๑  
โทรศัพท์ ๐ - ๗๗๒๗ - ๒๒๙๓  
โทรสาร ๐ - ๗๗๒๘ - ๕๒๗๘  
E-mail: [sni@cgd.go.th](mailto:sni@cgd.go.th)

6080 ผอ. สอช. ที่ 11 (ขย)  
- เพื่อโปรดทราบ

- สำนักคลังจังหวัด (แจ้ง ป.วิมล) รายละเอียดรายการ  
ในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือน ส.ค.  
๒๕๕๙ มาเมื่อทราบแล้วตั้งแต่วันนี้

- เห็นควรแจ้งเวียนทุกส่วน/กลุ่ม/ฝ่ายในจังหวัดทราบ  
และตั้งปฏิบัติงาน

- เพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาวปานทิพย์ ปลอดแก้ว)  
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

(นายสุพล วัฒนินท์)  
เจ้าหน้าที่พัสดุ

(นายวิจิตร เกิดสม)  
นักวิชาการป่าไม้ชำนาญการ

23 ก.ย. 2559

หัวหน้าเจ้าหน้าที่พัสดุ

# ด่วนที่สุด

ที่ นร ๐๗๓๑.๑/ว ๑๑๔



ศาลากลางจังหวัดสุราษฎร์ธานี  
เลขที่รับ 23525  
วันที่ 14/ก.ย. 2559

สำนักงานประมง

ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

ก๑ สิงหาคม ๒๕๕๙

เรื่อง ปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมง ฉบับเดือนสิงหาคม ๒๕๕๙

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดสุราษฎร์ธานี

อ้างถึง หนังสือสำนักงานประมง ที่ นร ๐๗๓๑.๑/ว ๑๐๙ ลงวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๕๙

สำนักงานปลัดกระทรวงเกษตรและสหกรณ์  
หมายเลข 441  
วันที่ 15 ก.ย. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ที่แก้ไข จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานประมงได้กำหนดบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนสิงหาคม ๒๕๕๙ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ นั้น

คณะรัฐมนตรีได้มีมติ เมื่อวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๕๙ เห็นชอบให้ปรับปรุงรายละเอียดรายการรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ซึ่งเดิมกำหนดเฉพาะปริมาตรกระบอกลูก เป็นให้ใช้ได้ทั้งปริมาตรกระบอกลูกหรือกำลังเครื่องยนต์ ได้แก่

กลุ่ม ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์

กลุ่ม ปริมาตรกระบอกลูกไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

โดยราคายังคงเดิม

สำนักงานประมงขอปรับปรุงรายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนสิงหาคม ๒๕๕๙ รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

- ฝ่ายบริหารทั่วไป
- กลุ่มงานกำกับและบริหารการคลัง 1
- กลุ่มงานกำกับและบริหารการคลัง 2
- กลุ่มงานกำกับและบริหารการคลัง 3

คุณสมศักดิ์  
ส.อ.ช.  
ส.อ.ช.

(นายสมศักดิ์ โชติรัตน์ศิริ)

ทราบ  ถือปฏิบัติ

ดำเนินการ  อื่น ๆ

ลงชื่อ.....

ผู้อำนวยการสำนักงานประมง

กองมาตรฐานงบประมาณ

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๗๘ ๐ ๒๒๖๕ ๒๐๐๖ ๐ ๒๒๖๕ ๒๐๑๖

โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๒๔๐ ๐ ๒๒๗๓ ๙๘๓๔





ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>8. ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง</p> <p>8.2 รถบรรทุก (ดีเซล)</p>	<p>คุณสมบัติของเครื่องยนต์ (มอก.) ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกาศใช้</p> <p>8.2.1 ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์</p> <p>1) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ</p> <p>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</p> <p>(2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้</p> <p>(3) เป็นกระบะสำเร็จรูป</p> <p>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</p> <p>2) แบบดับเบิลแค็บ</p> <p>(1) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู</p> <p>(2) เป็นกระบะสำเร็จรูป</p> <p>(3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</p> <p>(4) ราคารวมภาษีสรรพสามิต</p> <p>8.2.2 ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 2 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์</p> <p>1) แบบธรรมดา</p> <p>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</p> <p>(2) เป็นรถช่วงยาว</p> <p>(3) เป็นกระบะสำเร็จรูป</p> <p>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</p> <p>2) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ</p> <p>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</p> <p>(2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้</p> <p>(3) เป็นกระบะสำเร็จรูป</p> <p>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</p>



ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
	<p>3) แบบดับเพลิงแค็บ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) เป็นกระบอกสำเร็จรูป</li> <li>(2) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเพลิงแค็บ 4 ประตู</li> <li>(3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> <li>(4) ราคารวมภาษีสรรพสามิต</li> </ul> <p>8.2.3 ขนาด 1 ตัน ขับเคลื่อน 4 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน</li> <li>(2) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้</li> <li>(3) เป็นกระบอกสำเร็จรูป</li> <li>(4) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> </ul> </li> <li>2) แบบดับเพลิงแค็บ <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) เป็นกระบอกสำเร็จรูป</li> <li>(2) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเพลิงแค็บ 4 ประตู</li> <li>(3) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ</li> <li>(4) ราคารวมภาษีสรรพสามิต</li> </ul> </li> </ul>