

## ทะเบียนคอมพิวเตอร์สินค้า

ส่วนราชการ กรมป่าไม้

หน่วยงาน สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ 10 สาขาเพชรบุรี

ประเภท ..... ครุภัณฑ์คอมพิวเตอร์ รหัส ปม.62-7440-001-0052-036-0109 ลักษณะ/คุณสมบัติ จอ ยี่ห้อ : Dell รุ่น : E2016H (ขนาดไม่น้อยกว่า 19 นิ้ว) Serial : 9ZD2FS2/

สถานที่ตั้ง/หน่วยรับผิดชอบ ..... สถานที่เพื่อกำหนดพัสดุประจำตัว/ผู้รับจ้าง / ผู้บริการบริษัท อินเทอร์เน็ต ประเทศไทย ซีเอสเอ็มเอส จำกัด

ที่อยู่ 51/39 อาคารบราโว่ เรสซิเดนซ์ ชั้น 10 ถนนงามวงศ์วาน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กทม. 10900 โทรศัพท์ 02-941-2335-6

ประเภทเงิน ..... งบประมาณ รหัสทรัพย์สิน GFMS 110000003426 หมายเลขเครื่อง 69QGBW2 /

วิธีการได้มา ..... e-bidding

หมายเหตุ ยี่ห้อ : Dell รุ่น : OptiPlex 3060 Minitower สัญญาเลขที่ ทส 1606.12/62/33 ลงวันที่ 15/3/2562

| วัน เดือน ปี | ที่เอกสาร | รายการ                               | จำนวน<br>หน่วย | ราคาต่อหน่วย<br>/ ชุด / กลุ่ม | มูลค่ารวม | อายุ<br>ใช้งาน | อัตรา<br>ค่าเสื่อม<br>ราคา | ค่าเสื่อมราคา<br>ประจำปี | ค่าเสื่อมราคา<br>สะสม | มูลค่าสุทธิ | หมายเหตุ |
|--------------|-----------|--------------------------------------|----------------|-------------------------------|-----------|----------------|----------------------------|--------------------------|-----------------------|-------------|----------|
| 28 ส.ค. 62   |           | เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานสำนักงาน | 1              | 15,996.50                     | 15,996.50 | 4              | 25.00                      | 0.00                     | 0.00                  | 15,996.50   |          |
| 30 ก.ย. 62   |           | ค่านวม 1 เดือน                       | 1              |                               |           |                |                            | 333.26                   | 333.26                | 15,663.24   |          |
| 30 ก.ย. 63   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 3,999.12                 | 4,332.38              | 11,664.12   |          |
| 30 ก.ย. 64   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 3,999.12                 | 8,331.50              | 7,665.00    |          |
| 30 ก.ย. 65   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 3,999.12                 | 12,330.62             | 3,665.88    |          |
| 30 ก.ย. 66   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 3,664.88                 | 15,995.50             | 1.00        |          |
| 30 ก.ย. 67   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 0.00                     | 15,995.50             | 1.00        |          |
| 30 ก.ย. 68   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 0.00                     | 15,995.50             | 1.00        |          |
| 30 ก.ย. 69   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 0.00                     | 15,995.50             | 1.00        |          |
| 30 ก.ย. 70   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 0.00                     | 15,995.50             | 1.00        |          |
| 30 ก.ย. 71   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 0.00                     | 15,995.50             | 1.00        |          |
| 30 ก.ย. 72   |           | ค่านวม 1 ปี                          | 1              |                               |           |                |                            | 0.00                     | 15,995.50             | 1.00        |          |



# ทะเบียนคุณทรัพย์สิน

ส่วนราชการ กรมป่าไม้

หน่วยงาน สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ 10 สาขาเพชรบุรี

ประเภท ครุภัณฑ์คอมพิวเตอร์

รหัส บม.62-7440-010-0014-036-0069

ลักษณะ/คุณสมบัติ Smart Card Reader รุ่น : ZW-12026-3

สถานที่ตั้ง/หน่วยรับผิดชอบ

สถานีเพาะชำกล้าไม้จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

ชื่อผู้ขาย / ผู้รับจ้าง / ผู้บริการบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

ที่อยู่ 51/39 อาคารบราโว่ เรสซิเดนซ์ ชั้น 10 ถนนงามวงศ์วาน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กทม. 10900

โทรศัพท์ 02-941-2335-6

ประเภทเงิน

งบประมาณ

รหัสทรัพย์สิน GFMIS 11000003426-0003

หมายเลขเครื่อง KSC62-0066

วิธีการได้มา

e-bidding

หมายเหตุ สัญญาเลขที่ ทส 1606.12/62/33 ลงวันที่ 15/3/2562

| วัน เดือน ปี | ที่เอกสาร | รายการ                       | จำนวนหน่วย | ราคาต่อหน่วย / ชุด / กลุ่ | มูลค่ารวม | อายุใช้งาน | อัตราค่าเสื่อมราคา | ค่าเสื่อมราคาประจำปี | ค่าเสื่อมราคาสวม | มูลค่าสุทธิ | หมายเหตุ |
|--------------|-----------|------------------------------|------------|---------------------------|-----------|------------|--------------------|----------------------|------------------|-------------|----------|
| 28 ส.ค. 62   |           | อุปกรณ์อ่านบัตรแบบบนกประสงค์ | 1          | 695.50                    | 695.50    | 0          | 0.00               | 0.00                 | 0.00             | 0.00        |          |

# ทะเบียนคุณทรัพย์สิน

ส่วนราชการ กรมป่าไม้  
หน่วยงาน สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ 10 สาขาเพชรบุรี

ประเภท ครุภัณฑ์คอมพิวเตอร์ รหัส ป.ม.62-7440-009-0014-036-0074 ลักษณะ/คุณสมบัติ ยี่ห้อ : Eco-ll-801  
สถานที่ตั้ง/หน่วยรับผิดชอบ สถานีเพาะชำกล้าไม้จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ / ชื่อผู้ขาย / ผู้รับจ้าง / ผู้บริการบริษัท อินเทอร์เน็ตไทย อินเทอร์เน็ต จำกัด  
ที่อยู่ 51/39 อาคารบวรวิ เรสซิเดนซ์ ชั้น 10 ถนนงามวงศ์วาน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กทม. 10900 โทรศัพท์ 02-941-2335-6

ประเภทเงิน งบประมาณ รหัสนิติกรรม GFMS 11000003426-0004 หมายเลขเครื่อง 190504040720066 /

วิธีการได้มา e-bidding

หมายเลข สัญญาเลขที่ ทล 1606.12/62/33 ลงวันที่ 15/3/2562

| วัน เดือน ปี | ที่เอกสาร | รายการ                        | จำนวนหน่วย | ราคาต่อหน่วย / ชุด / กลุ่ม | มูลค่ารวม | อายุใช้งาน | อัตราค่าเสื่อมราคา | ค่าเสื่อมราคาประจำปี | ค่าเสื่อมราคาสงส | มูลค่าสุทธิ | หมายเหตุ |
|--------------|-----------|-------------------------------|------------|----------------------------|-----------|------------|--------------------|----------------------|------------------|-------------|----------|
| 28.ส.ค. 62   |           | เครื่องสำรองไฟฟ้า ขนาด 800 VA | 1          | 2,493.10                   | 2,493.10  | 0          | 0.00               | 0.00                 | 0.00             | 0.00        |          |